



Struttura: Portabiciclette realizzato in tubo tondo d'acciaio Ø mm 40 x 1,5 ed elementi di parcheggio in tubo tondo d'acciaio Ø mm. 25 x 1,5. Supporti laterali realizzati in cls bianco tipo travertino.

ZINCATURA A CALDO: Le parti in acciaio sono zincate a caldo secondo le norme UNI EN ISO 1461, ovvero mediante immersione in bagno di zinco fuso qualità Iperpuro S.H.G. 99,995% - NORMA UNI EN 1179.

VERNICIATURA: Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda.

I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ingombro: cm. 236 x 60 x 37 h.

Ancoraggio: filo al terreno.

Consegnato al cliente in kit di montaggio: n. 2 basi in cls. + n. 1 rastrelliera.